

Körting Flüssigkeitsring- Vakuumpumpen

Mechanische Vakuumpumpen von Körting
für verfahrenstechnische Prozesse



Körting Hannover AG

Badenstedter Straße 56
30453 Hannover
Germany

Tel.: +49 511 2129-216

Fax: +49 511 2129-223

st@koerting.de

www.koerting.de



THE
EJECTOR
COMPANY

Körting ist unabhängiger Systemlieferant

Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen sind mechanische Vakuumpumpen und nutzen zur Vakuumerzeugung elektrische Energie und bieten dadurch niedrige Betriebskosten. Eingesetzt werden sie in vielen verfahrenstechnischen Prozessen. Neben dem Standard-Lieferprogramm realisiert Körting auf Kundenwunsch viele verschiedene, individuelle Auslegungen.

Vorteile

Körting Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen bieten umfangreiche Vorteile:

- angepasste Auslegung von Hybrid-Systemen mit Strahlpumpen, Kondensatoren und Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen
- individuelle Anpassung der Ausführung an den jeweiligen Prozess
- öl freie Verdichtung (keine Kontamination des Produktes)
- unempfindlich gegenüber den meisten Flüssigkeiten, Dämpfen und Feststoffen (bei niedriger Korngröße)
- ATEX-konforme Ausführung möglich
- als unabhängiger Systemlieferant kann Körting auf eine Vielzahl von Komponenten unterschiedlichster Hersteller zugreifen
- fast 150 Jahre Erfahrung beim technischen Vakuum für die Prozessindustrie

Individuelle Auslegung

Neben den Standard-Ausführungen kann jede individuelle Ausführung realisiert werden. Je nach Bedarf des Kunden und den Anforderungen des Prozesses.

Serienfertigung von Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen im Körting Werk in Hannover, Deutschland

Standardausführungen

Die Standardausführungen für Körting Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen:

Frischflüssigkeitsbetrieb

Vorteile

- niedrige Investitionskosten
- hohe Betriebssicherheit
- keine Aufkonzentration des Saugmediums in der Betriebsflüssigkeit

System-Komponenten

- Pumpe (1- oder 2-stufig)
- Motor
- Kupplung
- Grundplatte
- notwendige Armaturen



Kombinierter Frischflüssigkeitsbetrieb

Vorteile

- geringe Investitionskosten
- reduzierte Betriebskosten durch geringere Abwassermenge
- reduzierter Frischwasserbedarf

System-Komponenten

Wie Frischflüssigkeitsbetrieb-System plus:

- Abscheider (Stand- oder Aufbauabscheider)
- verbindende Rohrleitungen



Umlaufflüssigkeitsbetrieb mit Plattenwärmetauscher

Vorteile

- geringster Frischwasserbedarf
- Niedrigste Betriebskosten, da kein Abwasser anfällt
- hoch effiziente Wärmerückgewinnung mittels Plattenwärmetauscher in servicefreundlicher Ausführung für leichte Wartung und Instandhaltung

System-Komponenten

Wie Kombierter Frischflüssigkeitsbetrieb-System plus:

- Plattenwärmetauscher



Umlaufflüssigkeitsbetrieb mit Rohrbündelwärmetauscher

Vorteile

- geringster Frischwasserbedarf
- Niedrigste Betriebskosten, da kein Abwasser anfällt
- geeignet für den Einsatz bei mit Fasern und Partikeln verunreinigtem Kühlwasser oder Betriebsflüssigkeit

System-Komponenten

Wie Kombierter Frischflüssigkeitsbetrieb-System plus:

- Rohrbündelwärmetauscher



Andere Auslegungen auf Anfrage