



► Systeme mit
Flüssigkeitsring-
Vakuumpumpen



THE EJECTOR COMPANY

Mechanische Vakuumpumpen
für verfahrenstechnische Prozesse

Standardausführungen sowie individuelle Auslegungen

Körting Flüssigkeitsring-Vakuumpumpensysteme

Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen sind mechanische Vakuumpumpen. Sie nutzen zur Vakuumerzeugung elektrische Energie und bieten dadurch niedrige Betriebskosten. Eingesetzt werden sie bei der Förderung von Gas- oder Dampfgemischen.

INDIVIDUELLE AUSLEGUNG

Neben unseren Standard-Ausführungen können auch kundenspezifische Anforderungen realisiert werden - je nach Ihrem Bedarf und den Anforderungen des Prozesses.

Als unabhängiger Systemlieferant kann Körting dabei auf die Komponenten unterschiedlichster Hersteller zugreifen. Gern beraten wir Sie individuell.



Weitere Informationen sowie das praktische Kontaktformular für eine schnelle Angebotsanfrage finden Sie auf koerting.de/de/fluessigkeitsring-vakuumpumpen.html

VORTEILE DER KÖRTING SYSTEME MIT FLÜSSIGKEITSRING-VAKUUMPUMPEN

- Angepasste Auslegung von Hybrid-Systemen mit Strahlpumpen, Kondensatoren und Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen
- Individuelle Anpassung der Ausführung an den jeweiligen Prozess
- Ölfreie Verdichtung (keine Kontamination des Produkts)
- Unempfindlich gegenüber den meisten Flüssigkeiten, Dämpfen und Partikeln geringer Korngröße
- ATEX-konforme Ausführung möglich
- Unabhängiger Systemlieferant: Freie Auswahl unterschiedlichster Hersteller von Einzelkomponenten
- Über 150 Jahre Erfahrung beim technischen Vakuum für die Prozessindustrie

Serienfertigung von Flüssigkeitsring-Vakuumpumpensystemen im Körting Werk in Hannover



STANDARD AUSFÜHRUNGEN

Frischflüssigkeitsbetrieb

mit den System-Komponenten:

- Flüssigkeitsring-Vakuumpumpe (1- oder 2-stufig)
- Motor
- Kupplung
- Grundplatte
- notwendige Armaturen



Ihr Nutzen

- niedrige Investitionskosten
- hohe Betriebssicherheit
- keine Aufkonzentrierung des Saugmediums in der Betriebsflüssigkeit

Kombinierter Frischflüssigkeitsbetrieb

mit den System-Komponenten wie Frischflüssigkeitsbetrieb plus:

- verbindende Rohrleitungen
- Abscheider (Stand- oder Aufbauabscheider)
- Kugelrückschlagventil



Ihr Nutzen

- geringe Investitionskosten
- reduzierter Frischwasserbedarf
- reduzierte Betriebskosten durch geringere Abwassermengen

Umlaufflüssigkeitsbetrieb mit Plattenwärmetauscher

mit den System-Komponenten wie kombinierter Frischflüssigkeitsbetrieb plus:

- Plattenwärmetauscher (gedichtet, gelötet oder geschweißt)



Ihr Nutzen

- geringster Frischwasserbedarf
- niedrigste Betriebskosten, da kein Abwasser anfällt
- hoch effiziente Wärmerückgewinnung mittels Plattenwärmetauscher in servicefreundlicher Ausführung für einfache Wartung und Instandhaltung

Umlaufflüssigkeitsbetrieb mit Rohrbündelwärmetauscher

mit den System-Komponenten wie kombinierter Frischflüssigkeitsbetrieb plus:

- Rohrbündelwärmetauscher



Ihr Nutzen

- geringster Frischwasserbedarf
- niedrigste Betriebskosten, da kein Abwasser anfällt
- geeignet für den Einsatz bei mit Fasern und Partikeln verunreinigten Medien



Körting Hannover GmbH

Badenstedter Str. 56

30453 Hannover

+49 511 2129-301

sales@koerting.de

K O E R T I N G . D E



170-LRYP-DE-230316