

Führende Technologien in der Vakuum- und Umwelttechnik

Engineering-Leistungen, Komponenten und Systeme
für verfahrenstechnische Anwendungen



Körting

HANNOVER AG

THE
EJECTOR
COMPANY

Made in Germany: Entwicklung, Au Qualitätssicherung und Service

Engineering-Leistungen, Komponenten und Systeme
für verfahrenstechnische Anwendungen

Ingenieurtechnische Kompetenz und Flexibilität

Die Körting Hannover AG und ihre Tochterfirmen zeigen in den jeweiligen Anwendungsfeldern ihre Stärken: ingenieurtechnische Kompetenz und Flexibilität. Der Grundstein für das heute weltweit aufgestellte Familienunternehmen wurde bereits 1871 gelegt.



Immer komplexere Aufgabenstellungen

Die Forderung nach ganzheitlichen Lösungen und die enge, partnerschaftliche Zusammenarbeit mit dem Kunden, führen zu einer kontinuierlichen Weiterentwicklung der Produkte und Dienstleistungen. Neue, innovative Einsatzmöglichkeiten werden durch die Kooperation mit Wissenschaft, Forschung und Industrie ermöglicht. Zugeschnitten auf die jeweilige Situation des Kunden werden die Aufgabenstellungen individuell analysiert, Lösungen erarbeitet und umgesetzt. Dabei gibt die anwendungsorientierte Forschung stets neue Impulse für die fortschrittliche Körting-Technologie.



Unser Ziel: Technologieführerschaft

Dieses Ziel erreichen wir durch kontinuierliche Weiterentwicklung sowie den Ausbau des internationalen Geschäfts mit zukunftsweisenden Produkten und Dienstleistungen. Dabei stehen unsere Kunden im Mittelpunkt.



slegung, Fertigung,



Optimal vernetzt und prozessorientiert

Herausragende Kompetenz aus einer Hand entsteht durch die optimale Vernetzung der eigenen anwendungsorientierten Forschung & Entwicklung mit der Körting-Produktion sowie mit der Qualitätssicherung der Körting Hannover AG. Die unternehmerische Entscheidung für die hoch spezialisierten Betätigungsfelder schließt die eigene Fertigung mit ein. Die enge Verbindung von Technikern und eigener Fertigung schafft optimale Voraussetzungen für höchste Qualität und Kundenorientierung.



Präzision und zertifizierte Qualität

Basierend auf der DIN EN ISO 9001 : 2015 ist die Körting Hannover AG nach unterschiedlichsten länderspezifischen und kundenbezogenen Qualitätsanforderungen wie z. B. AD 2000 HP0 mit Richtlinie 2014/68/EU (Europa), Manufacture Licence ML (China), TR (Russland) oder ASME-U-Stamp (USA) zertifiziert.



Strahlpumpen/ Vakuumtechnik

- Strahlpumpen für die unterschiedlichsten Treib- und Saugmedien zum Fördern und Mischen von Flüssigkeiten, Gasen, Dämpfen und Feststoffen bis 300 bar Betriebsdruck
- Kondensatoren, ausgelegt als Misch- und Oberflächenkondensatoren, für verfahrenstechnische Anwendungen
- mehrstufige Dampfstrahl-Vakuumanlagen als Kombination von Dampfstrahlpumpen mit Misch- oder Oberflächenkondensatoren zur Vakuumherzeugung für viele verschiedene Anwendungsbereiche
- verfahrenstechnische Anlagen wie Körting EIS Kondensations-Vakuumsysteme und Vakuumkühlanlagen
- Dampfstrahlerhitzer zur Erwärmung von Flüssigkeiten durch direkte Dampfeinspeisung für industrielle Prozesse wie z. B. Waschen, Temperieren, Sterilisieren und Spülen
- Flüssigkeitsstrahl-Mischdüsen und Tankmischsysteme als optimaler Ersatz für mechanische Rührwerke

Abgasreinigung/ Umweltechnik

- Eintragssysteme für Luft und Sauerstoff (z. B. zur Abwasserbelüftung) sowie für Ozon
- Venturi- und Strahlwäscher zum Kühlen, Waschen und Fördern und der Abscheidung von Partikeln aus Abgasen
- Drall-Tropfenabscheider (DTA) zur Abscheidung auch schwieriger Produkte aus Abgasen
- Natronlaugen-Rückgewinnungsanlagen (Eindampfanlagen) für eine nachhaltige und kostengünstige Produktion in der Textilindustrie



Körting Hannover AG

Badenstedter Straße 56
30453 Hannover

Tel.: +49 511 2129-0

Fax: +49 511 2129-223

info@koerting.de

www.koerting.de

Gegründet in Hannover	1871
Konzern-Umsatz	über 50 Mio. Euro
Mitarbeiter/innen im Konzern	über 300
Tochterunternehmen Vertretungen	weltweit
Tochterunternehmen Prozesswärme/ Feuerungstechnik	Hans Hennig GmbH www.hanshennig.de

