



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-DE.АЖ36.В.00198/21

Серия **RU** № **0309859**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общества с ограниченной ответственностью "Центр оценки качества продукции"

Место нахождения: 109316, РОССИЯ, город Москва, Волгоградский проспект, дом № 47, этаж 1, помещение 102

Адрес места осуществления деятельности: 109316, РОССИЯ, город Москва, Волгоградский проспект, дом № 47

Регистрационный номер аттестата аккредитации № RA.RU.11АЖ36, дата регистрации 05.05.2017 года.

Телефон: +7 4956423508 Адрес электронной почты: centrkach@gmail.com

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Альянс производителей оборудования».

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 117042, Россия, город Москва, Чечёрский проезд, дом 24, этаж 1, помещение 1, комната 3, офис 10, основной государственный регистрационный номер 1197746105864.

Телефон: +7 (903) 77-99-555, Адрес электронной почты: ltd.allianz@gmail.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «Körting Hannover GmbH».

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Германия, Badenstedter Strasse 56, 30453 Hannover

ПРОДУКЦИЯ Сосуды, работающие под избыточным давлением: эжекторы пароструйные, жидкоструйные и газоструйные типа STP, исполнений: DSP-K, DSP-F, DSP-V (пароструйные), FSP-K, FSP-F, FSP-V (жидкоструйные), GSP-K, GSP-F, GSP-V (газоструйные), рабочие среды групп 1.2 (газы, пары, жидкости), категории оборудования 3, 4, согласно Приложению № 1 к ТР ТС 032/2013.

Продукция изготовлена в соответствии с документацией: ASME VIII Div.1 «Свод правил по сосудам Американского общества инженеров-механиков»; Директива 2014/68/EU «Оборудование, работающее под давлением»; AD 2000 «Правила проектирования, изготовления, проверки и безопасной эксплуатации документации».

Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8419 89 989 0, 8419 90 850 9

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013).

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 376-20 от 25.01.2021

года, выданного Испытательной лабораторией Негосударственного образовательного учреждения дополнительного

профессионального образования "Международная промышленная академия", аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21MP46

Акта о результатах анализа состояния производства № 113/TPTC/PA от 10.06.2020 года

Документов, представленных заявителем, в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)

согласно приложению бланк № 0814154.

Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013) обеспечивается путем выполнения требований ГОСТ 34347-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия». Условия и сроки хранения – в соответствии с эксплуатационной документацией. Назначенный срок службы не менее, лет – 10. Назначенный ресурс, часов в год не менее – 8500.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 19.03.2021 **ПО** 18.03.2026 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Рыжкова
(подпись)
Васильев
(подпись)



Рыжкова Светлана Юрьевна
(Ф.И.О.)

М.П.
Васильев Александр Юрьевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-DE.АЖ36.В.00198/21

Серия **RU** № **0814154**

Сведения по сертификату соответствия

- Документы, представленные заявителем, в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013):
1. Обоснование безопасности № 004.КОЕ.ОБ от 10.07.2020.
 2. Паспорт сосуда, работающего под давлением свыше 0,05 МПа или под вакуумом «Эжектор пароструйный типа STP (DSP-V) DN300» № 234-9-15540-1.ПС.
 3. Руководство по эксплуатации № 01.КОЕ.РЭ от 13.08.2020.
 4. Описание образца (типового/модельного ряда) оборудования, работающего под избыточным давлением № 1.КОЕ.ООТР от 22.07.2020.
 5. Причины неисправности вакуумных установок. Поиск и устранение.
 6. Информационный бюллетень компании Körting «Измерение эксплуатационных характеристик пароструйных вакуумных эжекторов (насосов)».
 7. Чертеж № 02024509 от 06.08.2020.
 8. Расчет на прочность № 02024509.
 9. Заводской протокол гидравлического испытания № 234-9-15540-1-HYR-R00 от 10.06.2020.
 10. Протокол идентификации наличия сплава в материале (PAMI) № 234-9-15540-1 - AMR - R00 от 15.06.2020.
 11. Протокол краско-капиллярной дефектоскопии № 234-9-15540-1 - PTR - R00 от 17.06.2020.
 12. Протоколы радиографического контроля сварных соединений № Та-RT-20-10-5 от 06.03.2020, № Та-RT-20-11-1 от 13.03.2020, № Та-RT-20-11-5 от 13.03.2020, выданные «SGS Germany GmbH».
 13. План радиографического контроля сварных соединений № 3-234-9-15540_1 от 13.03.2020.
 14. Пакет документов по сварочным работам (журнал сварочных работ) № 234-9-15540-0-10-WEL-R00 от 17.02.2020.
 15. Сертификат соответствия системы менеджмента качества требованиям стандарта DIN EN ISO 9001:2015 № 08 100 949135 от 26.11.2018, выданный «TÜV NORD CERT GmbH».
 16. Сертификат соответствия требованиям AD 2000-Merkblatt HP0/HP100R/DIN EN 13445/ DIN EN 13480 № 07/203/1042/HP/0252/19 от 07.08.2019, выданный «TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG».
 17. Сертификат соответствия требованиям Директивы 2014/68/EU (Приложение I, п. 3.1) № 07/203/1042/HZ/0252/19 от 07.08.2019, выданный «TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG».
 18. Сертификат соответствия (авторизации) ASME № 33605 от 25.10.2020 г., выданный «The American Society of Mechanical Engineers».
 19. Комплект сертификатов качества на материалы.
 20. Сертификаты, подтверждающие квалификацию специалистов неразрушающего контроля: № 42889-RT F 2 от 12.04.2016, № Z-SC-02969/DGR от 10.06.2013, № 15-PED-24732 от 24.07.2015, 16-PT2-08202 от 25.03.2016, № 16-VT2-07316 от 06.06.2016, № 20-VT2-24342 от 22.10.2019.
 21. Документ, подтверждающий квалификацию специалиста сварочного производства № б/н от 25.11.2014.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Рыжкова
(подпись)

Васильев
(подпись)



Рыжкова Светлана Юрьевна
(Ф.И.О.)

Васильев Александр Юрьевич
(Ф.И.О.)