



# ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



**Заявитель** Общество с ограниченной ответственностью «Альянс производителей оборудования»

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 117042, Российская Федерация, город Москва, Чечерский проезд, дом 24, этаж 1, помещение 1, комната 3, офис 10; основной государственный регистрационный номер 1197746105864

Телефон: +7 (903) 77-99-555; адрес электронной почты: ltd.allianz@gmail.com

**в лице** Генерального директора Манаенковой Натальи Ивановны

**заявляет, что** Оборудование, работающее под избыточным давлением: эжекторы пароструйные, жидкоструйные и газоструйные типа STP, исполнений: DSP-K, DSP-F, DSP-V (пароструйные). FSP-K, FSP-F, FSP-V (жидкоструйные), GSP-K, GSP-F, GSP-V (газоструйные), рабочие среды групп 1, 2 (газы, пары, жидкости), категории оборудования 1, 2, согласно Приложению № 1 к ТР ТС 032/2013

Изготовитель: «Körting Hannover GmbH»

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Badenstedter Strasse, 56, 30453, Hannover, Федеративная Республика Германия

Продукция изготавливается в соответствии с документацией: ASME VIII Division 1 «Свод правил по сосудам Американского общества инженеров-механиков»; Европейская Директива 2014/68/ЕС «О гармонизации права государств-членов ЕС в отношении размещения на рынке оборудования, работающего под давлением»; AD 2000 «Правила проектирования, изготовления, проверки и безопасной эксплуатации оборудования, работающего под давлением», ГОСТ 34347–2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия»

Код ТН ВЭД ЕАЭС: 8414 10 890 0, 8413 81 000 0, 8414 80 800 0

Серийный выпуск

**соответствует требованиям** технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)

**Декларация о соответствии принята на основании** протокола испытаний № 2 от 04.09.2020 года, выданного производственной лабораторией «Körting Hannover GmbH».

Документов, представленных заявителем, в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013), согласно приложению № 1 на 1 листе  
Схема декларирования соответствия: 1д

**Дополнительная информация:** Соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013) обеспечивается путем выполнения требований ГОСТ 34347–2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия». Условия и сроки хранения продукции в соответствии с прилагаемыми эксплуатационными документами. Назначенный срок службы не менее, лет – 10. Расчетный срок службы не менее, лет – 10. Расчетный ресурс не менее, часов в год – 8500.

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 30.12.2025**



Манаенкова Наталья Ивановна

(Ф.И.О. заявителя)

**Регистрационный номер** декларации о соответствии: ЕАЭС № RU Д-DE.PA01.B.43747/20

**Дата регистрации** декларации о соответствии: 31.12.2020

# ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

## ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 1

### К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС № RU Д-ДЕ.РА01.В.43747/20

#### Декларация о соответствии принята на основании:

1. Обоснование безопасности «Эжектор пароструйный типа STP» – 004.КОЕ.ОБ от 10.07.2020.
2. Паспорт оборудования «Эжектор пароструйный типа STP» – 234-9-15540-2.ПС от 15.06.2020.
3. Руководство по эксплуатации «Эжектор пароструйный типа STP» – 01.КОЕ.РЭ от 13.08.2020.
4. Расчетно-пояснительная записка «Эжектор пароструйный типа STP» – 02024561 от 15.06.2020.
5. Информация Korting. Причины неисправности вакуумных установок. Поиск и устранение.
6. Чертеж общего вида «Эжектор пароструйный типа STP», регистрационный № 02024561 ревизия 3 от 06.08.2020.
7. Описание образца (типового/модельного ряда) оборудования, работающего под избыточным давлением 1.КОЕ.ООТР.
8. Отчет о положительной идентификации материала сплава (РАМГ), документ № 234-9-15540-2 - AMR - R00 от 15.06.2020.
9. Протокол гидравлического испытания, документ № 234-9-15540-2 - HYR - R00 от 15.06.2020, выдан производственной лабораторией «Körting Hannover GmbH».
10. Протоколы радиографического контроля сварных соединений № Та-RT-20-10-7 от 06.03.2020, № KW21-ZI-3 от 20.05.2020 № Та-RT-20-11-2 от 09.03.2020, выданные «SGS Germany GmbH».
11. Сварочная книга, документ № 234-9-15540-0-10-WEL-R00 от 17.02.2020, включая: карты сварки; документы, подтверждающие квалификацию специалистов неразрушающего контроля; документы, подтверждающие квалификацию специалистов сварочного производства.
12. Сертификат Системы менеджмента качества на соответствие требованиям стандарта DIN EN ISO 9001:2015, регистрационный № 08 100 949135 от 26.11.2018, выданный нотифицированным органом по сертификации «TÜV NORD CERT GmbH».
13. Сертификат соответствия (авторизации) ASME № 33605 от 25.10.2020 г., выданный «The American Society of Mechanical Engineers».
14. Сертификат соответствия требованиям AD 2000-Merkblatt HPO/HP100R, стандартов DIN EN 13445 / DIN EN 13480 № 07/203/1042/HP/0252/19 от 07.08.2019, выданный «TÜV NORD Systems GmbH&Co. KG».
15. Сертификат системы менеджмента качества сварочного производства на соответствие требованиям Директивы 2014/68/ЕС, Приложение I, пункт 3.1 № 07/203/1042/HZ/0252/19 от 07.08.2019, выданный «TÜV NORD Systems GmbH&Co. KG».
16. Сертификаты качества на материалы с физико-механическими и химическими свойствами.

М.П.



подпись

Манаенкова Наталья Ивановна

(Ф.И.О. заявителя)