



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-DE.АЖ36.В.00191/21

Серия **RU** № **0294358**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Общества с ограниченной ответственностью "Центр оценки качества продукции"  
Место нахождения: 109316, РОССИЯ, город Москва, Волгоградский проспект, дом № 47, этаж 1, помещение 102  
Адрес места осуществления деятельности: 109316, РОССИЯ, город Москва, Волгоградский проспект, дом № 47  
Регистрационный номер аттестата аккредитации № RA.RU.11АЖ36, дата регистрации 05.05.2017 года.  
Телефон: +7 4956423508 Адрес электронной почты: centrkach@gmail.com

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «Альянс производителей оборудования».  
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 117042, Россия, город Москва, Чечёрский проезд, дом 24, этаж 1, помещение 1, комната 3, офис 10, основной государственный регистрационный номер 1197746105864.  
Телефон: +7 (903) 77-99-555. Адрес электронной почты: ltd.allianz@gmail.com

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** «Körting Hannover GmbH».  
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Германия, Badenstedter Strasse 56, 30453 Hannover

**ПРОДУКЦИЯ** Сосуды, работающие под избыточным давлением: аппараты теплообменные, поверхностные конденсаторы, тип ОКО, рабочие среды групп 1,2 (газы, пары, жидкости), категории оборудования 3, 4, согласно Приложению № 1 к ТР ТС 032/2013.  
Продукция изготовлена в соответствии с документацией: Директива 2014/68/EU «Оборудование, работающее под давлением»; AD 2000 «Правила проектирования, изготовления, проверки и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением»; ASME VIII Div.1 «Свод правил по сосудам Американского общества инженеров-механиков».  
Серийный выпуск.

**КОД ТН ВЭД ЕАЭС** 8419 50 000 0

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013).

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** протокола испытаний № 377-20 от 25.01.2021 года, выданного Испытательной лабораторией Негосударственного образовательного учреждения дополнительного профессионального образования "Международная промышленная академия", аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21MP46 Акта о результатах анализа состояния производства № 112/ТРТС/РА от 10.06.2020 года Документов, представленных заявителем, в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013) согласно приложению бланк № 0814147.  
Схема сертификации: 1с.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013) обеспечивается путем выполнения требований ГОСТ 34347-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия». Условия и сроки хранения – в соответствии с эксплуатационной документацией. Назначенный срок службы не менее, лет – 10. Расчетный срок службы не менее, лет – 10.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 29.01.2021 **ПО** 28.01.2026

**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

*Рыжкова*  
(подпись)



Рыжкова Светлана Юрьевна  
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*Сажинко*  
(подпись)

Сажинко Дмитрий Евгеньевич  
(Ф.И.О.)

**ПРИЛОЖЕНИЕ****К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-DE.АЖ36.В.00191/21**Серия **RU** № **0814147**

## Сведения по сертификату соответствия

- Документы, представленные заявителем, в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013):
1. Обоснование безопасности № 001.КОЕ.ОБ от 20.12.2018.
  2. Паспорт оборудования «Поверхностный конденсатор типа OKO DN 450 № 234-9-15540-5\_PPRUS-032\_0.0.
  3. Руководство по эксплуатации № 02.КОЕ.РЭ от 06.08.2020.
  4. Описание образца (типового/модельного ряда) оборудования, работающего под избыточным давлением № 1.КОЕ.ООТР от 22.07.2020.
  5. Чертеж № 02024488 от 23.07.2020.
  6. Расчет на прочность № 02024488.
  7. Заводской протокол гидравлического испытания № 234-9-15540-5-HYR-K00 от 10.06.2020.
  8. Протокол идентификации наличия сплава в материале № 234-9-15540-5 - AMR - R00 от 15.06.2020.
  9. Протоколы радиографического контроля сварных соединений № Та-RT-20-24-9 от 11.06.2020, № Та-RT-20-24-10 от 11.06.2020, № Та-RT-20-24-12 от 11.06.2020, № Та-RT-20-24-11 от 11.06.2020, № Та-RT-20-24-13 от 11.06.2020, выданные «SGS Germany GmbH».
  10. План радиографического контроля сварных соединений № 3/234/9/15540\_5 от 19.06.2020.
  11. Протокол краско-капиллярной дефектоскопии № 234-9-15540-5 - PTR - R00.
  12. Пакет документов по сварочным работам (журнал сварочных работ) № 234-9-15540-0-10-WEL-R00 от 17.02.2020.
  13. Сертификат соответствия системы менеджмента качества требованиям стандарта DIN EN ISO 9001:2015 № 08 100 949135 от 26.11.2018, выданный «TÜV NORD CERT GmbH».
  14. Сертификат соответствия производства требованиям AD 2000-Merkblatt HP0/HP100R/DIN EN 13445/ DIN EN 13480 № 07/203/1042/HP/0252/19 от 07.08.2019, выданный «TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG».
  15. Сертификат соответствия требования Директивы 2014/68/EU (Приложение I, п. 3.1) № 07/203/1042/HZ/0252/19 от 07.08.2019, выданный «TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG».
  18. Сертификат соответствия (авторизации) ASME № 33605 от 25.10.2020 г., выданный «The American Society of Mechanical Engineers»;
  16. Сертификаты качества на материалы.
  17. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов неразрушающего контроля.
  18. Документы подтверждающие квалификацию специалистов сварочного производства.

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации  
(подпись)Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))  
(подпись)Рыжкова Светлана Юрьевна  
(Ф.И.О.)

М.П.

Сажченко Дмитрий Евгеньевич  
(Ф.И.О.)